

ELIOMARE INDUSTRIALE

Rev. 01 del 21/02/2019 Pag. 1 di 2
Scheda Tecnica n° 0209151200

Denominazione	ELIOMARE INDUSTRIALE
Descrizione	Antiruggine sintetica
Generalità	Antiruggine sintetica essiccante ad aria, di elevato potere coprente. Tinte realizzate per singoli lotti non riproducibili successivamente. Il legante può essere di natura alchidica, corto olio, acrilica a solvente. L'applicazione consigliata è a spruzzo per lavori industriali. Può essere facilmente ricoperta con altri prodotti a solvente.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV
Preparazione delle superfici	SUPERFICI IN FERRO NUOVE Rimuovere eventuali tracce di calamina. Carteggiare o spazzolare il supporto, creando una adeguata rugosità. Lavare con acqua e sapone o diluente. Applicare una mano di antiruggine Eliomare Industriale. Dopo perfetta essiccazione, applicare la prima mano di smalto. SUPERFICI IN FERRO GIÀ OSSIDATO Spazzolare accuratamente la superficie rimuovendo qualsiasi presenza di ruggine. Sgrassare con diluente. Lavare con acqua e sapone o diluente. Applicare una mano di antiruggine Eliomare Industriale. Dopo perfetta essiccazione, applicare la prima mano di smalto.
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Condizioni del supporto: Asciutto
Pezzature disponibili	25 kg - 5 kg
Immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il contenitore ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 35°C• Durata in magazzino: 36 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	Prodotto etichettato ai sensi del Regolamento 1272/2008 (CLP). Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

ELIOMARE INDUSTRIALE

Rev. 01 del 21/02/2019 Pag. 2 di 2
Scheda Tecnica n° 0209151200

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Resine alchidiche
Peso specifico al confezionamento	1.500 ÷ 1.570 gr/litro
Residuo secco	in peso 74 ÷ 77 % in volume 53,2 ÷ 57,3 %
Colore	Grigio - Rosso mattone - tinte di miscele cromatiche
Viscosità di fornitura al collaudo Tazza Ford n°6 a 20°C	50 ÷ 90 secondi
Infiammabilità in °C	da > 21 a < 55
Componenti	Uno
Grado di diluizione in volume per applicazione a pennello	5 %
Tipo di diluente	Acquaragia
Sistema di applicazione	pennello
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	44 ÷ 48 micron
Resa teorica allo spessore consigliato	12 mq/litro
Essiccazione al tatto	1 ora
Essiccazione in profondità	24 ore
Sovraverniciabilità	min. 24 ore / max. 7 giorni
Aspetto del film essiccato @ 85°	da < 10 a ≥ 5 gloss Opaco
Resistenza all'atmosfera rurale, industriale leggera, marina	Buona
Resistenza alla temperatura	< + 80°C
Aderenza	Buona

LE PRESENTI INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE MIGLIORI CONOSCENZE TECNICHE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO. LE RACCOMANDAZIONI E I SUGGERIMENTI SOPRA RIPORTATI NON RAPPRESENTANO ALCUNA GARANZIA NON ESSENDO LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO DIRETTO CONTROLLO. PER QUALUNQUE CHIARIMENTO O DELUCIDAZIONE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO E' SEMPRE DISPONIBILE IN AZIENDA

Giuseppe Di Maria S.p.A. Sede Legale: Via Enrico Mattei, 4
90124 PALERMO (PA)
Tel. +39.091.391288 Fax. +39.091.391011
www.dimaria.it E-mail: dimaria@dimaria.it

