

ELIOVER 400/S

Rev. 04 del 21/02/2019 Pag. 1 di 2
Scheda Tecnica n° 1309931630

Denominazione	ELIOVER 400/S ALTE TEMPERATURE
Descrizione	Alluminio siliconico
Generalità	Smalto siliconico alluminio per temperature fino a 400°C. Adatto per la protezione di superfici metalliche sia in ambienti interni che esterni. Per ottenere i risultati desiderati è indispensabile provocare l'essiccazione con una cottura di almeno 2 ore a temperatura di + 200°C.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE "Prodotti vernicianti per macchine e strumentazione."
Preparazione delle superfici	SUPERFICI NUOVE Adeguate pretrattamento con primer anticorrosivo del tipo zincante inorganico previa sabbiatura Sa 3 (secondo Svedish Standard SIS 055900/1967). In alternativa, spazzolatura meccanica a metallo lucido. Applicazione di una mano di Elover 400/S. SUPERFICI GIÀ VERNICIATE Adeguate pretrattamento con primer anticorrosivo del tipo zincante inorganico previa sabbiatura Sa 3 (secondo Svedish Standard SIS 055900/1967). In alternativa, spazzolatura meccanica a metallo lucido; procedere come sopra
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Condizioni del supporto: Asciutto Preparazione del prodotto: Omogeneizzare accuratamente il prodotto prima del suo impiego
Pezzature disponibili	4 Kg - 1 Kg (disponibile solo su richiesta)
Immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il contenitore ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 35°C• Durata in magazzino: 12 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	Prodotto etichettato ai sensi del Regolamento 1272/2008 (CLP). Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

ELIOVER 400/S

Rev. 04 del 21/02/2019 Pag. 2 di 2
Scheda Tecnica n° 1309931630

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Resine siliconiche
Peso specifico al confezionamento	9900 ÷ 1.000 gr/litro
Residuo secco	in peso 34,0 % ± 1 in volume 23,5 % ± 1
Colore	Alluminio
Viscosità di fornitura al collaudo Tazza Ford n°4 a 20°C	30 secondi
Infiammabilità in °C	da > 21 a < 55
Componenti	Uno
Grado di diluizione in volume per applicazione a pennello	Pronto all'uso
Tipo di diluente	Diluente 622 (solo per pulizia attrezzi)
Sistema di applicazione	pennello, rullo, spruzzo
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	30 micron
Resa teorica allo spessore consigliato	7,8 mq/litro
Essiccazione al tatto	3 ÷ 4 ore
Essiccazione in profondità	24 ore
Sovraverniciabilità	min. 24 ore / max. indefinito
Aspetto del film essiccato @ 60°	da < 60 a ≥ 30 gloss Semilucido
Resistenza all'atmosfera rurale, industriale leggera, marina	Ottima
Resistenza alla temperatura	+ 400°C
Resistenza agli agenti atmosferici	Ottima
Resistenze chimiche	Sconsigliato su strutture investite da spruzzi o vapori di liquidi acidi o aggressivi in genere

LE PRESENTI INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE MIGLIORI CONOSCENZE TECNICHE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO. LE RACCOMANDAZIONI E I SUGGERIMENTI SOPRA RIPORTATI NON RAPPRESENTANO ALCUNA GARANZIA NON ESSENDO LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO DIRETTO CONTROLLO. PER QUALUNQUE CHIARIMENTO O DELUCIDAZIONE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO E' SEMPRE DISPONIBILE IN AZIENDA