

ELIOSTEEL

Rev. 08 del 21/02/2019 Pag. 1 di 2
Scheda Tecnica n° 1600040407

Denominazione	ELIOSTEEL
Descrizione	Smalto gel antiruggine
Generalità	Prodotto di finitura innovativo nel campo della protezione contro la ruggine, viene impiegato come unico prodotto, sia come antiruggine che come smalto decorativo. Può essere applicato direttamente sul ferro ossidato senza preventivi trattamenti, sia in interni che in esterni. La sua tixotropia controllata consente di applicare alti spessori, senza colature, ma allo stesso tempo dilatando perfettamente il film.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV
Preparazione delle superfici	SUPERFICI IN METALLO OSSIDATO Rimuovere eventuale ruggine incoerente e scarsamente ancorata. Pulire con un panno imbevuto di Acquaragia. Applicare a pennello 1÷2 mani di gel senza mescolare né diluire. Lasciare trascorrere almeno 24 ore tra una mano e l'altra.
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Condizioni del supporto: Asciutto
Pezzature disponibili	4 litri (disponibile solo su richiesta) - 0,750 litri
Immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il contenitore ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 35°C• Durata in magazzino: 24 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	Prodotto etichettato ai sensi del Regolamento 1272/2008 (CLP). Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



ELIOSTEEL

Rev. 08 del 21/02/2019 Pag. 2 di 2
Scheda Tecnica n° 1600040407

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Resine alchidiche
Peso specifico al confezionamento	940 ÷ 1.370 gr/litro
Residuo secco	in peso 58,5 ÷ 71,0 % in volume 48,5 ÷ 51,0 %
Colore	Tinte di cartella e finiture antichizzate
Viscosità di fornitura al collaudo	Tixotropica
Infiammabilità in °C	da > 21 a < 55
Componenti	Uno
Grado di diluizione in volume per applicazione a pennello	Pronto all'uso
Tipo di diluente	Acquaragia (solo per pulizia attrezzi)
Sistema di applicazione	pennello
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	72 ÷ 76 micron
Resa teorica allo spessore consigliato	6,7 mq/litro
Essiccazione al tatto	2 ÷ 4 ore
Essiccazione in profondità	24 ore
Sovraverniciabilità	min. 24 ore / max. indefinito
Aspetto del film essiccato	Tinte in versione lucida.....@ 60° = ≥ 60 glossBrillante Tinte in versione satinata....@ 60° = da < 30 a ≥ 10 gloss ...Semiopaco Tinte in versione ferromicaceo .@ 85° = < 5 glossMolto opaco
Resistenza all'atmosfera rurale, industriale leggera, marina	Ottima Eccellente nella versione al "ferromicaceo"
Resistenza alla temperatura	< + 80°C
Elasticità	Buona

LE PRESENTI INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE MIGLIORI CONOSCENZE TECNICHE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORrette ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO. LE RACCOMANDAZIONI E I SUGGERIMENTI SOPRA RIPORTATI NON RAPPRESENTANO ALCUNA GARANZIA NON ESSENDONE LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO DIRETTO CONTROLLO. PER QUALUNQUE CHIARIMENTO O DELUCIDAZIONE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO E' SEMPRE DISPONIBILE IN AZIENDA

Giuseppe Di Maria S.p.A. Sede Legale: Via Enrico Mattei, 4
90124 PALERMO (PA)
Tel. +39.091.391288 Fax. +39.091.391011
www.dimaria.it E-mail: dimaria@dimaria.it

