

ELIORUST

Rev. 03 del 03/05/2024 Pag. 1 di 2
Scheda Tecnica n° 0611171400

Denominazione	ELIORUST FINITURA PROTETTIVA BLOCCA RUGGINE
Descrizione	Finitura protettiva semiopaca trasparente all'acqua
Generalità	Eliorust è una finitura protettiva semiopaca per metalli ossidati. Blocca la ruggine e ne previene il progredire, conferendo al supporto un aspetto tipicamente raffinato. Può essere applicata direttamente sul ferro ossidato, previa rimozione di eventuali croste scarsamente aderenti. È importante ricoprire completamente anche le minime protuberanze con uno strato adeguato di prodotto.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 140 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 140 g/l di COV
Preparazione delle superfici	SUPERFICI IN METALLO OSSIDATO <ul style="list-style-type: none">La superficie deve essere rimossa da tutto l'ossido incoerente e spolverante, anche con una spugnetta ruvida, asciutta e priva di tracce di olio, grasso o altri contaminanti.Rimuovere eventuali croste di ruggine scarsamente ancorate.Pulire con un panno imbevuto di Acquaragia.Applicare a pennello almeno due mani di prodotto.Lasciare trascorrere almeno 24 ore tra una mano e l'altra.
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Condizioni del supporto: Asciutto
Pezzature disponibili	0,750 litri - 10 litri
Immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none">Conservare il contenitore ben chiuso, in luoghi freschi e asciuttiTemperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 35°CDurata in magazzino: 36 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	Prodotto etichettato ai sensi del Regolamento 1272/2008 (CLP). Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

LE PRESENTI INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE MIGLIORI CONOSCENZE TECNICHE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO. LE RACCOMANDAZIONI E I SUGGERIMENTI SOPRA RIPORTATI NON RAPPRESENTANO ALCUNA GARANZIA NON ESSENDO LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO DIRETTO CONTROLLO. PER QUALUNQUE CHIARIMENTO O DELUCIDAZIONE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO E' SEMPRE DISPONIBILE IN AZIENDA

ELIORUST

Rev. 03 del 03/05/2024 Pag. 2 di 2
Scheda Tecnica n° 0611171400

Caratteristiche tecniche	Metodo	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante		Resine sintetiche in emulsione
Massa volumica (al confezionamento) Determinazione della densità	UNI 8910 UNI EN ISO 2811-1	1,020 ÷ 1,025 g/ml
Viscosità di fornitura al collaudo Brookfield RVT a 20°C e 20 rpm	ASTM D 2196	2.500 ÷ 3.500 cps
pH dopo stoccaggio	UNI 8311	7,8
Residuo secco	UNI 8906	in peso 31,0 % ± 1 in volume 28,0 % ± 1
Spessore totale del film secco (rapporto di contrasto: Hp ≥ 98)	ASTM D 1186 UNI EN ISO 2808	32 µm
Resa teorica allo spessore consigliato		9,1 mq/litro
Filmabilità a bassa temperatura	UNI 10793	Buona a + 5°C
Punto di infiammabilità	UNI 8909	Non infiammabile
Colore		Incolore In barattolo il prodotto si presenta con una leggera colorazione rosa. Il film asciutto si presenta trasparente, lasciando leggere tutta la superficie ossidata sottostante
Grado di diluizione in volume		Pronto all'uso
Diluente		Acqua (solo per pulizia attrezzi)
Sistema di applicazione		rullo, pennello
Essiccazione al tatto		5 ÷ 6 ore
Essiccazione in profondità		72 ore
Sovraverniciabilità		min. 24 ore / max. indefinito
Applicabilità: Esterni / Interni		si / si
Aspetto del film essiccato: classificazione Grado di brillantezza @ 85°	UNI 9389	da < 30 a ≥ 10 gloss Semiopaco
Resistenza all'atmosfera rurale, industriale leggera, marina		Ottima
Resistenza alla temperatura		< + 50°C
Elasticità		Buona