

ELIOCAR RE

Rev. 03 del 21/02/2019 Pag. 1 di 2
Scheda Tecnica n° 1009931530

Denominazione	ELIOCAR RE
Descrizione	Smalto nitrosintetico a rapida essiccazione
Generalità	Smalto nitrosintetico a rapidissima essiccazione, per manutenzione industriale, macchine agricole, cassoni di automezzi. Buona brillantezza, resistenza ai detersivi, ed alla goccia d'acqua. Applicabile a spruzzo.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Questo prodotto è venduto per usi non regolamentati dal D.lgs n. 161/2006.
Preparazione delle superfici	SUPERFICI IN ACCIAIO NUOVE Sabbiatura commerciale Sa 2 (Svenk Standard SIS 1967). Applicazione di uno strato di antiruggine. Dopo 12 ore applicare ELIOCAR a spruzzo. SUPERFICI IN ACCIAIO GIÀ VERNICIATE Spazzolatura accurata St 3 con rimozione delle croste di ruggine scarsamente ancorate. Trattamento dell'intera superficie con ELIOMETAL, convertitore di ruggine. Lavaggio abbondante con acqua a pressione o con spazzola di setola non abrasiva. Applicazione di uno strato di antiruggine. Completare con ELIOCAR a spruzzo. SUPERFICI IN LAMIERA ZINCATA Sgrassaggio accurato con solventi (nafta - petrolio - tricloroetilene). Applicazione di un primo strato di primer ELIOMARE 110, al fosfato di zinco. Completare con ELIOCAR a spruzzo.
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Temperatura del supporto: Superiore di + 3°C al punto di rugiada (vedi specifiche)
Pezzature disponibili	20 Kg - 5 Kg - 1 Kg
immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 40°C• Durata in magazzino: 18 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	Prodotto etichettato ai sensi del Regolamento 1272/2008 (CLP). Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

ELIOCAR RE

Rev. 03 del 21/02/2019 Pag. 2 di 2
Scheda Tecnica n° 1009931530

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Resine alchidiche modificate - Nitrocellulose
Peso specifico al confezionamento	1.000 ÷ 1.180 gr/litro
Residuo secco	in peso:44,0 ÷ 59,1% in volume:36,1 ÷ 41,0%
Colore	Tinte Ral
Viscosità di fornitura al collaudo Tazza Ford n°4 a 20°C	180 ÷ 300 secondi
Filmabilità a bassa temperatura	Buona a + 5°C
Infiammabilità	21 ÷ 55°C
Componenti	Uno
Grado di diluizione in volume per applicazione a pennello	15 ÷ 30%
Tipo di diluente	Diluente Nitro Special
Sistema di applicazione	Spruzzo convenzionale, airless (ugelli 17 ÷ 21 mill. poll.) Pressione di esercizio 4,5 bar (65 LBS - 145 kg/cm²)
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	40 micron
Resa teorica allo spessore consigliato	10 ÷ 13,6 mq/litro
Essiccazione al tatto	10 minuti
Essiccazione in profondità	8 ore
Sovraverniciabilità	Umido su umido
Aspetto del film essiccato @ 60°	≥ 60 gloss Brillante
Resistenza alla goccia d'acqua	Buona
Resistenza alla temperatura	continua+ 80°C discontinua+100°C
Aderenza	Ottima

LE PRESENTI INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE MIGLIORI CONOSCENZE TECNICHE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO. LE RACCOMANDAZIONI E I SUGGERIMENTI SOPRA RIPORTATI NON RAPPRESENTANO ALCUNA GARANZIA NON ESSENDO LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO DIRETTO CONTROLLO. PER QUALUNQUE CHIARIMENTO O DELUCIDAZIONE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO E' SEMPRE DISPONIBILE IN AZIENDA